

TECHNOPLAT CS_CW

AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING AND SEALING UNIT

*AUTOMATISCHE UMWICKELMASCHINE MIT DREHTISCH MIT ZANGEN-,
SCHNITT- UND SCHWEISS-SYSTEM*



ROBOPAC 

AETNA GROUP

AETNA GROUP produces and sells on a worldwide basis stretch film wrapping machinery, bundlers, shrink film wrappers, cartoning and taping machines.

The Group counts over 400 employees of which 80 servicemen engaged in the After Sales Department with a yearly turnover of over 85 million Euros.

Five production plants for 4 commercial brands: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC and PRASMATIC, an international network of over 450 Agents and Distributors, and 6 subsidiary located in France, Great Britain, Germany, United States, Russia and China.

With over than 100,000 machines sold and installed worldwide, the AETNA GROUP can offer a wide range of solutions and services to meet a variety of requirements in the packaging sector.

AETNA GROUP produziert und vertreibt weltweit Verpackungsmaschinen für die Verpackung mit Stretchfolie, Bündelmaschinen, Schrumpffolienverpackungsmaschinen, Kartonverpackungsmaschinen und Bandwickelmaschinen. Die Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter, darunter mehr als 80 Techniker, die im After-Sales-Service tätig sind, mit einem Jahresumsatz von 85 Mio Euro. Sie verfügt über 5 Produktionswerke für 4 Handelsmarken: ROBOPAC, ROBOPAC SISTEMI, DIMAC UND PRASMATIC, mit einem Netz von über 450 Vertretern und Vertriebshändlern und 6 Filialen in Frankreich, Großbritannien, Deutschland, den USA, Russland und China. Mit über 100.000 weltweit verkauften und installierten Maschinen ist die AETNA GROUP in der Lage, eine sehr breite Palette an Lösungen und Serviceleistungen für die unterschiedlichsten Anforderungen im Packaging-Bereich zu bieten.



ROBOPAC's production range in packaging is based on the following types of machines:

In der Verpackungsbranche ist die Produktion von ROBOPAC mit folgenden Maschinentypen anwesend:



ROBOT
Self-propelled robot
Selbstfahrender Roboter



ROTOPLAT
Turntable wrapping machines
Maschinen mit drehteller zur wicklung

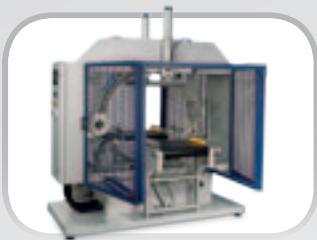
ROBOPAC

ROBOPAC, established in 1982, is world leader in the stretch film wrapping technology with a production of over 5,000 machines/year, 70% of which exported to the main world markets.

Four technologies have been developed by the Company: robot, turntables and rotating arms for stretch film load stabilization (core business), stretch film horizontal wrapping machines for elongated products, shrink film packaging machines and taping machines.

Thanks to a worldwide capillary distribution network and to the spare parts servicing centers present in our foreign affiliates, ROBOPAC ensures a quick and decisive after sales service.

ROBOPAC wurde 1982 gegründet und ist mit einer Produktion von über 5000 Maschinen/Jahr, die zu 70% auf die wichtigsten internationalen Absatzmärkte geliefert werden, weltweiter Leader in der Stretchfolien-Wickeltechnik. Das Unternehmen hat vier verschiedene Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme für die Stabilisierung von Lasten mit Stretchfolie (Core Business), waagrechte Stretchfolien-Wickelmaschinen für Produkte mit länglicher Form, Maschinen für die Aufbringung von Schrumpffolien und Bandwickelmaschinen. Über ein kapillares, weltweit vertretenes Vertriebsnetz und die in den ausländischen Filialen betriebenen technischen Servicezentren und Ersatzteillager versichert ROBOPAC einen raschen und wirksamen Kundendienst.



ORBIT
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



SPIROR
Horizontal wrapping machines
Horizontal wickelmaschine



ATHENA
Automatic packaging machines
*Automatische
folienverpackungsmaschinen*

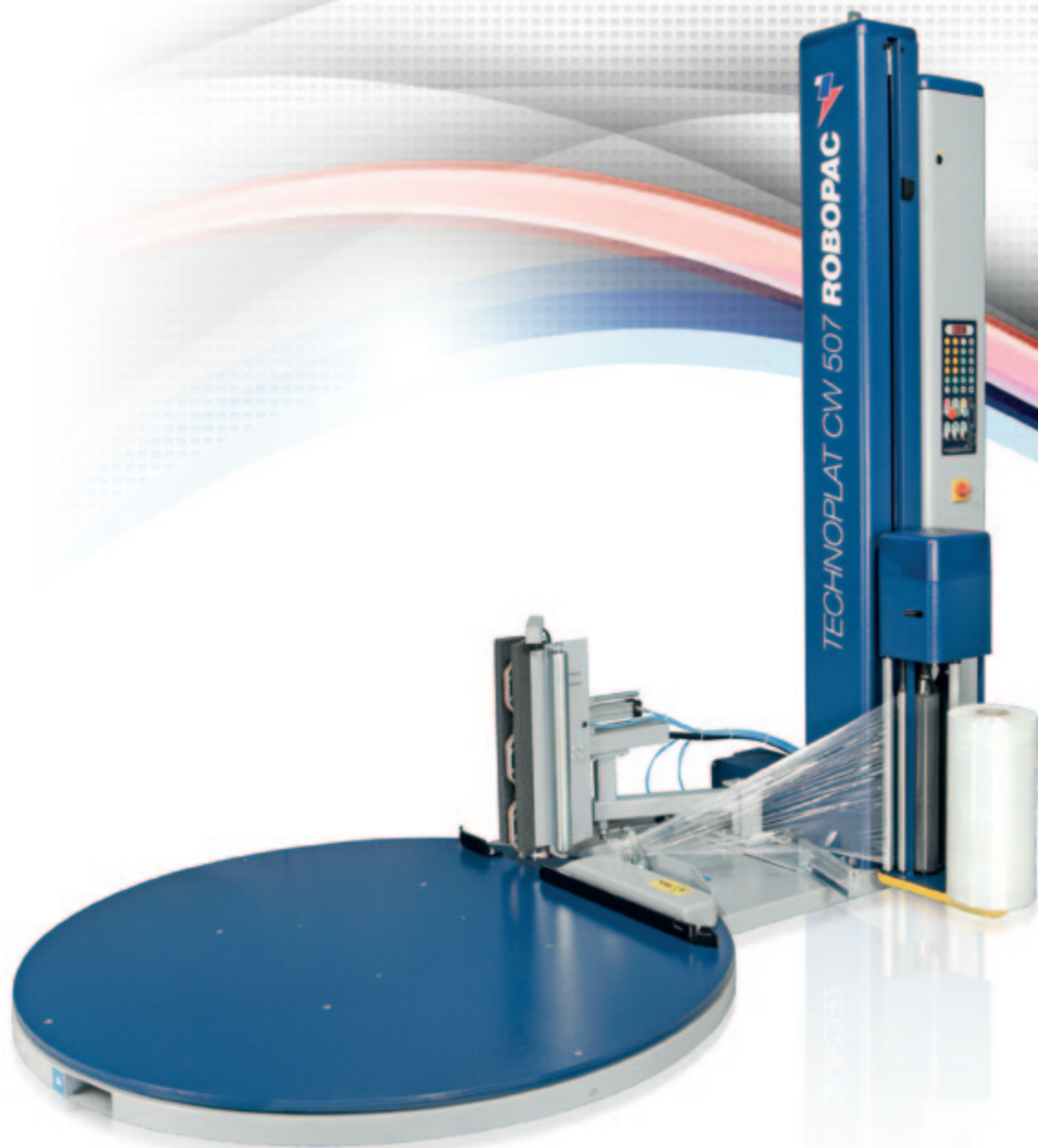


STARTAPE
Taping machines
Kartonverschlussmaschinen

Since 1997 ROBOPAC is ISO 9001 certified and, since then, the company keeps investing in the improvement of its performances.

Die bereits 1997 erhaltene und seitdem immer wieder erneuerte ISO 9001 Zertifizierung hat nicht nur die Ankunft an einem ersehnten Ziel bedeutet, sondern insbesondere auch das Engagement des Unternehmens für die stetige Verbesserung seiner Leistungen gestärkt.





TECHNOPLAT CS_CW

AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING AND SEALING UNIT

*AUTOMATISCHE UMWICKELMASCHINE MIT DREHTISCH MIT ZANGEN-,
SCHNITT- UND SCHWEISS-SYSTEM*

Technoplat CS and CW are automatic wrapping machines and represent the innovative solution to fully automatic pallet wrapping. The operator places the pallet on the rotating table, starts the cycle using the remote control and, after the automatic wrapping cycle is complete, removes the pallet. The machine is equipped with the Film Clamp and Cut unit with spreader, in the CS version, and welder, in the CW version, that ensures the film tail is attached, cut, spread or welded and perfectly adhered to the pallet.

The Technoplat CS e CW series is built following the high quality standards of all Robopac machines. The turntable is mounted on heavy duty casters with sealed bearings. A high resistance chain and sprocket system ensures consistent and reliable rotation; the mast, built in cold folded steel plate, has a tubular inner structure to achieve higher sturdiness. All these qualities are to guarantee the best possible performances and a reduced wear of all parts.

Die TECHNOPLAT CS, CW werden entsprechend des hohen Qualitätsniveaus der ROBOPAC-Maschinen hergestellt. Der Teller ist auf hoch belastungsfähigen Kugellagern montiert, die Mitnahme erfolgt mittels einer hoch widerstandsfähigen Kette, der Stahlmast ist aus gekantetem Blech und ist rohrförmig aufgebaut, was ihn noch widerstandsfähiger macht. All dies gewährleistet Höchstleistungen und geringen Verschleiß der beweglichen Teile. Das neue Grundgestell unterfahrbar von beiden Seiten versichert max. Anpassungsfähigkeit während der Transportwesen der Maschine.



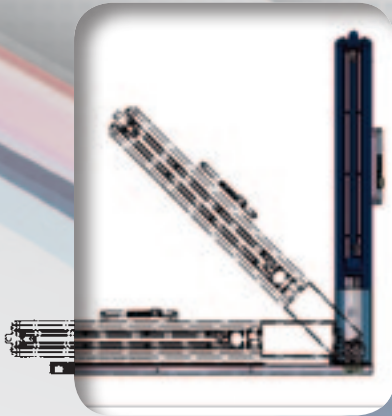
AUTOMATIC CLAMP /
CUT AND FILM SPREADING SYSTEM
MIT AUTOMATISCHER
GREIF-/SCHNEIDE- UND
FOLIENAUFSTREICHVORRICHTUNG.



TECHNOPLAT CS_CW

AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING AND SEALING UNIT

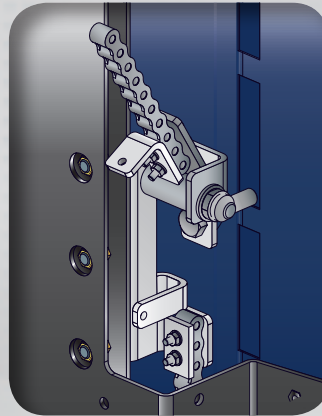
*AUTOMATISCHE UMWICKELMASCHINE MIT DREHTISCH MIT ZANGEN-,
SCHNITT- UND SCHWEISS-SYSTEM*



HINGEN MAST
UMLEGBARER MAST



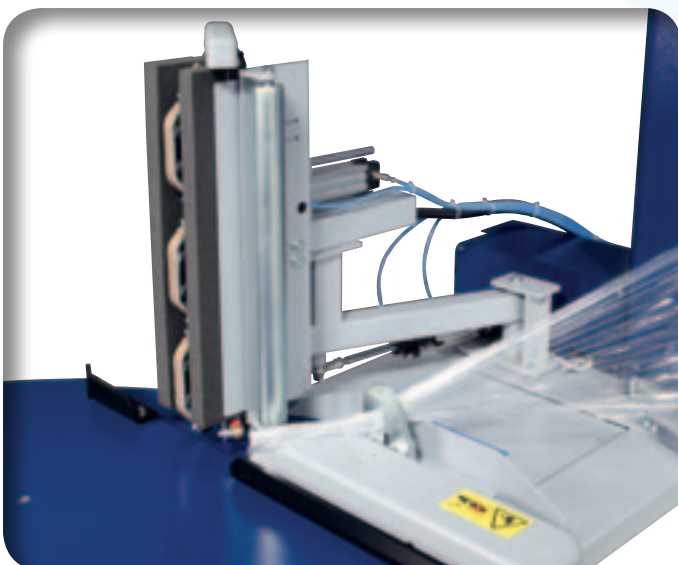
SAFETY STOP
AT SPOOL CARRIAGE BASE
*SICHERHEITSTOPP AN DER
BASIS DES SCHLITTENS*



SPOOL CARRIAGE STOPPING
DEVICE IN CASE
OF ACCIDENTAL FALLING
*VORRICHTUNG ZUM
STOPPEN DES SCHLITTENS
BEI UNKONTROLLIERTEM
HERABFALLEN*



"QLS" SYSTEM (QUICK LOAD
SYSTEM) FOR EASY AND
QUICK FILM LOADING
*"QLS" (QUICK LOAD SYSTEM)
ZUM SCHNELLEN LADEN DER
FOLIE*



CLAMP, CUTTING AND SEALING UNIT

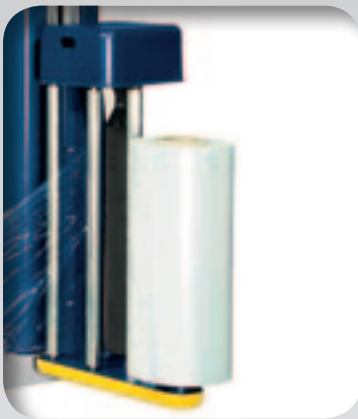
The innovative clamp and cut unit is based on a pneumatic system and delivers high precision and reliable performances by executing each operation step by step. The integrated sealing unit on the CS CW machines is able to seal the film at the end of each wrapping cycle and ensures the absence of any tail. The clamp unit allows the machine to be always ready for the next cycle. All these operations can run manually.

ZANGEN-, SCHNITT- UND SCHWEISS-SYSTEM

Innovatives Zangen- und Schnittaggregat: Alle Bewegungen werden einzeln und mit höchster Präzision durch ein Pneumatiktriebssystem ausgeführt. Die Automatik der CS CW wird durch die Fähigkeit, die Folie heiß und ohne sie am Ende des Umwicklungsprozesses zu spannen zu verschweißen, vervollständigt. Das Zangengriffsystem ermöglicht, die Maschine automatisch für den nachfolgenden Prozess vorzubereiten. Die Bewegungen können auch manuell ausgeführt werden.

TECHNOPLAT CS TECHNOPLAT CW

CARRIAGES / SCHLITTEN



FR SPOOL CARRIAGE

Carriage with electromechanical brake for film tensioning activation, adjustable from control panel.

SCHLITTEN FR

Schlitten mit einer Vorrichtung zur Folienstreckung ausgestattet, die durch eine elektromechanische Bremse erfolgt, die von der Bedientafel aus gesteuert werden kann.

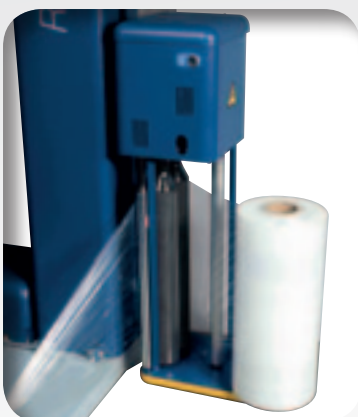


PDS CARRIAGE

250% fixed pre-stretch carriage, equipped with "Double Stretch" button to lower pre-stretch by activating the electromagnetic clutch.

SCHLITTEN PDS

Vorstreckschlitten mit fest vorgegebenem 250%-Vorstreckverhältnis, ausgestattet mit „Double Stretch“-Taster, mit dem durch Aktivierung der elektromagnetischen Kupplung eine niedrigere Vorstreckung erhalten werden kann.



PVS CARRIAGE

Spool carriage with powered stretch system controlled by two independent motors. Stretch ratio adjustable from panel board from 0% up to 400%.

SCHLITTEN PVS

Vordehn-Rollenschlitten mit doppeltem unabhängigem Antrieb und Regelung des Vordehnverhältnisses von 0% bis 400% über Bedienfeld.



TECHNOPLAT CS TECHNOPLAT CW

CONTROL PANEL FUNCTIONS DESCRIPTIONS

BEDIENTAFEL PANEL FUNCTIONS

TURNTABLE ROTATION SPEED / *TELLER-DREHZAHL*

UPWARD-DOWNWARD CARRIAGE SPEED /

HUB-SENKGESCHWINDIGKEIT DES SCHLITTENS

BOTTOM-TOP FILM TENSIONING / *OBEREN-UNTEREN EINSTELLUNG*

UPWARD FILM TENSIONING / *EINSTELLUNG DES FOLIENZUGS BEI DER AUFFAHRT*

DOWNWARD FILM TENSIONING / *EINSTELLUNG DES FOLIENZUGS BEI DER ABFAHRT*

BOTTOM WRAPPINGS / *WICKLUNGEN AM PALETTENFUSS*

TOP WRAPPINGS / *WICKLUNGEN AM PALETTENKOPF*

MANUAL REINFORCEMENT WRAPS / *VERSTÄRKUNGSWICKLUNGEN*

PRE-STRETCH FILM (PDS-PVS) / *VORSTRECKUNG DER FOLIE (PDS-PVS)*

PHOTOCELL SENSING DELAY / *VERZÖGERUNG FOTOZELLE*

ALTIMETER / *HÖHENMESSER*

SEALING TIME (CW) / *TILSMELTNINGSTIDSRUM (CW)*

PRODUCTION DATE / *PRODUKTIONSDATEN*

CYCLES DESCRIPTION / *BESKRIVELSE AF CYKLUSMARKERING*

TOP SHEET CYCLE / *FOLIELÆGGERCYKLUS*

TOP PLATEN CYCLE (OPTIONAL) / *PRESSERCYKLUS (OPTIONAL)*

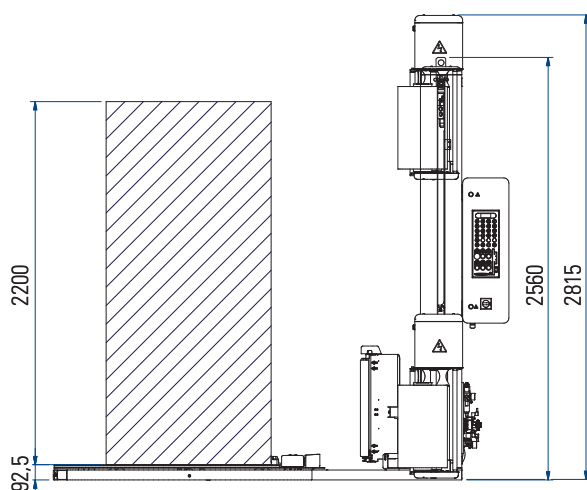
4 USER DEFINED PROGRAMS / *4 BESTIMMEN PROGRAMME MIT PARAMETERN VOM FACHMANN*

REMOTE CONTROL KIT / *KIT FERNSTEUERUNG*

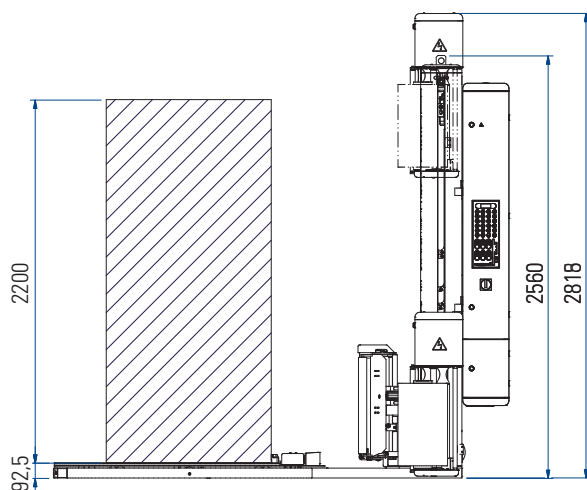
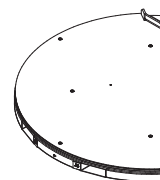
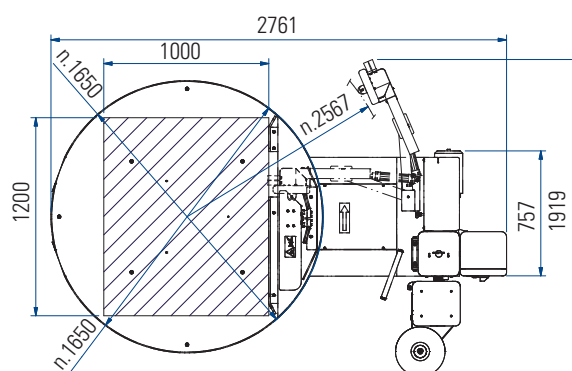
The CS CW is equipped with a remote control unit that allows the operator to start the wrapping cycle without getting of the forklift.

Die Reihe ist CS-CW begabt, von ernsten, von der Vorrichtung von Kontrolle zu Entfernung. Dieses erlaubt dem Fachmann d en Zyklus von Aufwickeln zu starten, ohne aus dem gabelhubwagen aussteigen.

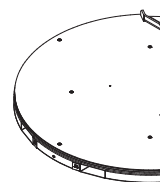
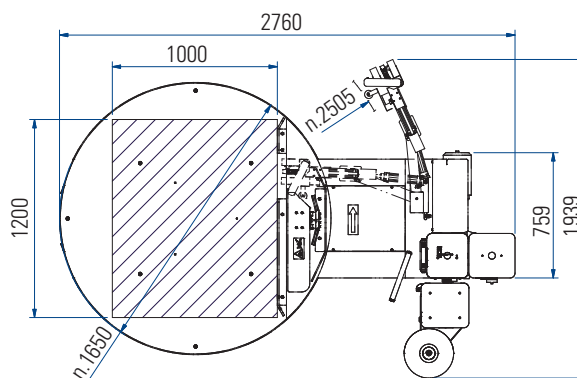




TECHNOPLAT CS



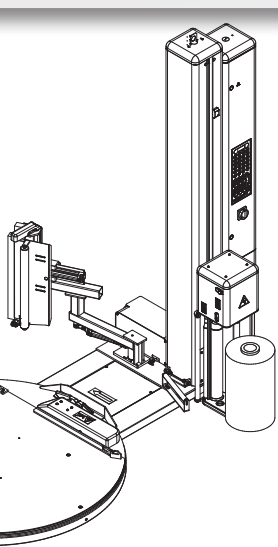
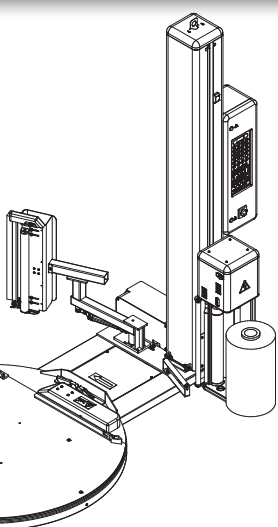
TECHNOPLAT CW



TECHNOPLAT CS_CW

AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING AND SEALING UNIT

AUTOMATISCHE UMWICKELMASCHINE MIT DREHTISCH MIT ZANGEN-,
SCHNITT- UND SCHWEISS-SYSTEM



TECHNICAL FEATURES / TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MACCHINA / MACHINE	TECHNOPLAT CS	TECHNOPLAT CW
Number of turntable casters / Laufräder unter dem Drehteller (n.)	16 (8 double)	16 (8 double)
Turntable capacity / Tragkraft Drehteller (kg)	2000	2000
Turntable diameter / Plattendurchmesser (mm)	1650	1650
Useful mast height / Wickelhöhe (mm)	2200	2200
Turntable speed/ Drehzahl Drehteller (RPM)	4÷12	4÷12
Spool carriage type / Folienschlitten	FR-PDS-PVS	FR-PDS-PVS
Front and rear forklifting / Motorhaube	STD	STD

ELECTRICAL FEATURES / ELEKTRISCHE DATEN

Power supply / Betriebsspannung (VAC)	230 monofase (±20%)	230 monofase (±20%)
Power supply frequency / Frequenz (Hz)	50/60	50/60
Installed power / Installierte Leistung (kW)	2÷3,2	2,5÷3,7

CONTROL / STEUERUNG

Remote control kit / KIT Fernsteuerung und Hörer	STD	STD
Phase stopping point / Stop in Phase	STD	STD
Soft start / Progressiver Start	STD	STD
Variable spool carriage up-down speed / Feste Geschwindigkeit Schlittenaufstieg/-abstieg regulierbar von Bild (m/min)	1÷4	1÷4
Load height sensing by photocell / Fotozelle zum Lesen der Lasthöhe	STD	STD
Table rotation speed contro / Variable Rotationsgeschwindigkeit	STD	STD

THE CONTENTS OF THESE CATALOGS HAVE BEEN VERIFIED BEFORE THE PRESS. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND THE ILLUSTRATED ACCESSORIES IN THE PRESENT DOCUMENT. / DIE INHALTE VON DIESEM KATALOG Ä. WURDE DEN AUGENBLICK DES DRUCKES GEPRÜFT. ROBOPAC VORBEHALTEN DAS RECHT, ÄNDERN, DIE EIGENSCHAFTEN SIND TECHNIKEN EINIGE IN DEN ANWESENDENDEN URKUNDEN ILLUSTRIRTE BEIWERKE.

ROBOPAC S.P.A.

a socio unico

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T telefono + 378 0549. 910. 511
F ax + 378 0549. 908. 549 / 905. 946
E mail robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. +39 0541 673411/ 678084 - fax +39 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. +39 051 791611 - fax +39 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L

Via J.Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights

Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
tel. +44 0 1234 825050 - fax +44 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tel. +33 0472 145401 - télécopie +33 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. +49 0 7152 33 111 30 - fax +49 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone +1 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax +1 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 6 office 224. 000
phone: (+7) 495 6443355 - fax: (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district
201506, Shanghai - China
tel. (reception) +86 (0) 21 67290111
fax +86 (0) 21 67290333



www.aetnagroup.com